

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
<b>CH45</b>	Corte / Chanfro	3	16/10/2019

**1- Descrição:**

Eletrodo especialmente desenvolvido para as várias operações de chanfro, corte e furos em todo o tipo de metal. Tem excelentes propriedades de ignição e reignição, grande resistência em altas amperagem. O arco super agressivo e a alta velocidade de sopro conferem características técnicas ainda não alcançadas por outros eletrodos deste tipo.

**2 – Aplicação:**

Indicado para corte e chanfro com alta velocidade em aço de baixo, médio e alto carbono, inoxidáveis, fundidos, aço temperado, aço manganês, metais não ferrosos, etc. Oferece chanfros limpos e uniformes com grande facilidade de remoção de material e economia de tempo. É também usado para: limpeza e preparação de trincas, remoção de depósitos de solda com poros, remoção de rebites e parafusos de corte, etc. Em caso de trabalho de alta precisão, é recomendado demarcar a área a ser chanfrada ou cortada. Quando o trabalho for executado ferro fundido, recomenda-se um acabamento final com esmeril ou talhadeira para a remoção da zona endurecida.

**3- Composição típica do metal depositado:**

Não aplicável

**4- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:**

Não aplicável

**5- Características Operacionais:**

42 – 45V – CC- CA ≥ 60V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	140 – 200
4,00	450	200 – 300
5,00	450	240 – 350

Posições de Soldagem:



**6- Aprovações:**

\*\*\*

**7- Armazenamento:**

Temperatura ambiente: 30 °C ± 10 °C  
Estufas : 50 °C ± 10 °C  
Ressecagem: Não aplicável

**8 – Embalagens:**

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg

**Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A**